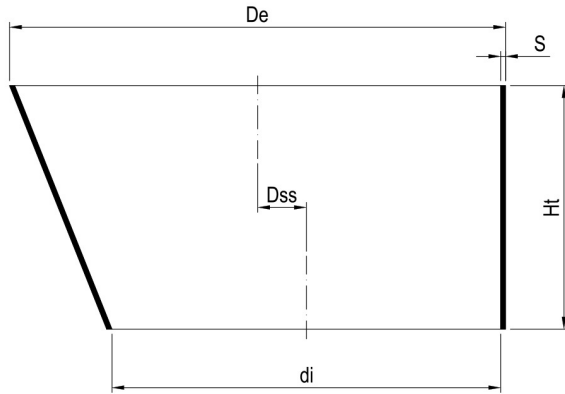


RIDUZIONE CONICA ECCENTRICA

Cod. FB9E



Specifiche dimensionali

De (diametro esterno)	300÷3000 mm
S (spessore)	2÷5 mm
Ht	secondo richiesta
di	≥ 150 mm
Dss	secondo richiesta

Informazioni tecniche e produttive

Riduzioni coniche eccentriche con diametro da 300 a 3000 mm e spessore da 2 a 5 mm, formate a freddo mediante calandratura e saldatura.

Condizioni standard di fornitura:

- saldature parzialmente scordonate
- bordi grezzi (non rifilati)

Possono essere realizzate anche:

- con saldature scordonate (a filo lamiera)
- solo puntate

Materiali lavorati

- Acciai inossidabili
- Nichel e leghe di nichel
- Titanio
- Alluminio
- Rame

Lavorazioni opzionali

- Preparazione dei bordi (rifilatura, smussi)
- Finitura superficiale (satinatura, lucidatura)
- Lavaggio, decapaggio
- Taglio di fori/aperture
- Estrusione di fori/aperture

Controlli / Test

- Collaudo dimensionale
- Controllo spessori con ultrasuoni
- Controllo RX delle saldature
- Controllo con liquidi penetranti
- Test di rugosità superficiale

Certificazioni

- ISO 9001
- PED 2014/68 EU Annex 3.1
- EN ISO 3834-2
- AD 2000-Merkblatt HP0